**实用新型内容**

本实用新型针对上述不足之处而提供的一种菱镁水泥轻质墙板卤水连续供给系统。本实用新型是这样实现的，一种菱镁水泥轻质墙板卤水连续供给系统，包括原水池，原水池出水口与原水泵A相连接，原水泵A出水口通过原水阀A与卤水罐A进水口相连接，卤水罐A上设置搅拌器A和加料器A，卤水罐A通过卤水阀A与卤水阀B相连接；液位计A与控制器信号连接；原水池出水口与原水泵B相连接，原水泵B出水口通过原水阀B与卤水罐B进水口相连接，卤水罐B上设置搅拌器B和加料器B，卤水罐B通过卤水阀B与卤水阀A相连接；布料单元A中分卤阀与卤水阀A和卤水阀B连接，分卤阀经卤水泵与流量计连接，流量计与喷水管连接，布料单元A中还设置辅液器；液位计B与控制器信号连接。

 为提高效率，系统还设置布料单元B，与卤水阀B和卤水阀A同时连接。同时为满足大批量生产，布料单元设置大于2组，各布料单元与卤水阀B和卤水阀A同时连接。

 本实用新型的菱镁水泥轻质墙板卤水连续供给系统，还包括控制器，原水泵A与控制器信号连接；原水阀A为电磁阀，与控制器信号连接；搅拌器A与控制器信号连接；加料单元A与控制器信号连接；卤水阀A为电磁阀，与控制器信号连接；原水泵B与控制器信号连接；原水阀B为电磁阀，与控制器信号连接；搅拌器B与控制器信号连接；加料单元B与控制器信号连接；卤水阀B为电磁阀，与控制器信号连接；分卤阀为电磁阀，与控制器信号连接；卤水泵与控制器信号连接；辅液器与控制器信号连接。

 本实用新型的菱镁水泥轻质墙板卤水连续供给系统，采用两只卤水罐与布料单元连接，在一只卤水罐内卤水物料使用完以后，由另一只卤水罐供应后续生产，同时用完物料的卤水罐准备物料。由两只卤水罐轮流供应，使得后续生产卤水原材料可以不间断供应。布料单元可以设置多处，均能连续生产。

 附图说明

 图1为本实用新型系统图

 附图中：1-原水池，21-原水泵A，22-原水阀A，23-卤水罐A，24-搅拌器A，25-液位计A，26-加料器A，27-卤水阀A，3-布料单元A，31-分卤阀，32-卤水泵，33-流量计，34-喷水管，35-辅液器，4-布料单元B，51-原水泵B，52-原水阀B，53-卤水罐B，54-搅拌器B，55-液位计B，56-加料器B，57-卤水阀B，6-控制器。