**具体实施方式**

 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细说明，但本实用新型并不限于下述实施方式，任何在本实施例原理上所做的改变或替代方案，均落入本实用新型要求保护的范围之中。

 结合附图1，一种菱镁水泥轻质墙板卤水连续供给系统，包括原水池1，原 水池1出水口与原水泵A21相连接，原水泵A21出水口通过原不阀A22与卤水罐A23进水口相连接，卤水罐A23上设置搅拌器A24和加料器A26，卤水罐A23通过卤水阀A27与卤水阀B57相连接；液位计A25与控制器6信号连接；原水池1出水口与原水泵B51相连接，原水泵B51出水口通过原水阀B52与卤水罐B53进水口相连接，卤水罐B53上设置搅拌器B54和加料器B56，卤水罐B53通过卤水阀B57与卤水阀A27相连接；布料单元A3中分卤阀31与卤水阀A27和卤水阀B57连接，分卤阀31经卤水泵32与流量计33连接，流量计33与喷水管34连接，布料单元A3中还设置辅液器35；液位计B55与控制器6信号连接。

 为提高效率，系统还设置布料单元B4与卤水阀B57和卤水阀A27同时连接。同时为满足大批量生产，布料单元设置大于2组，各布料单元与卤水阀B57和卤水阀A27同时连接。

 本实用新型的菱镁水泥轻质墙板卤水连续供给系统，还包括控制器6，原水泵A21与控制器6信号连接；原不阀A22为电磁阀，与控制器6信号连接；搅拌器A24与控制器6信号连接；加料单元A与控制器6信号连接；卤水阀A27为电磁阀，与控制器信号连接；原水泵B51与控制器6信号连接；原水阀B52为电磁阀，与控制器6信号连接；搅拌器B54与控制器6信号连接；加料单元B与控制器6信号连接；卤水阀B57为电磁阀控制器6信号连接；分卤阀31为电磁阀，与控制器6信号连接；卤水泵32与控制器6信号连接；辅液器35与控制器6信号连接。

 在使用的时候，原水泵A21向卤水罐A23泵入原水，加料器A26向卤水罐中加入所需要的配料，搅拌器A24启动工作，对卤水罐A23内混合液进行搅拌，搅拌完成后搅拌器停止工作，卤水阀A27内卤水准备完成。同时，原水泵B51 向卤水罐B53泵入原水，加料器B56向卤水罐中加入所需要的配料，搅拌器B54启动工作，对卤水罐B53内混合液进行搅拌，搅拌完成后搅拌器停止工作，卤水阀A27内卤水准备完成。单个卤水罐可以单独供应布料单元使用。也可以把卤水阀A27和卤水阀B57出液端连接在一起，卤水阀A27和卤水阀B57不同时打开，供应卤水时仅能有一只卤水罐供应，通过转换卤水阀A27和卤水阀B57的开闭状态，可以保证下级卤水供应的连续性。布料单元可以设置一组，也可以设置多组，均能保证卤水连续供应，布料单元可以连续工作。当设置有控制器6时，所有泵和阀的启动停止都由控制器6控制，实现生产的自动化。