**技术领域及背景**

 一．技术领域

 本发明涉及喷补料，特别是一种50吨钢包热喷补用喷补料。

 二．背景技术

 为了保证50吨钢包使用效果，50吨钢包喷补修补是常有之事。常规喷补料只能用于冷态喷补，需要将50吨钢包暂停使用，自然冷却（通常要2-3天）之后才能进行修补作业。而50吨钢包再次投入生产时，需要预先烘烤至1100℃以上，导致整个过程周期很长，既延误生产又耗费能源。因此，喷补料能在热态状态下施工势在必行。