**权利要求书**

 1.一种转炉防粘渣喷补料，包括以下重量百分比的原料组分：

 镁碳耐火材料废砖再生骨料35～45％，烧结镁砂5～16％，电熔镁砂18～25％，碳化硅5～8％，石墨8～13％，矾土水泥1～3％，硅微粉1～3％，α-Al2O3微粉1～3％，六偏磷酸钠3～4％；在上述原料的基础上，以上述原料总和为100％计算，外加木质磺酸钙0.2～0.4％，聚丙烯纤维0.05～0.15％；

 所述的镁碳耐火材料废砖再生骨料分为两种粒度，且两种粒度的重量百分比分别是：3～1mm的为30～40％、1～0.15mm的为60～70％；

 所述的烧结镁砂粒度为1～0.15mm；

 所述的电熔镁砂分为两种粒度，且两种粒度的重量百分比分别是：180目的为40～60％、325目的为40～60％；

 所述的碳化硅粒度为180目；

 所述的石墨由鳞片石墨和土状石墨组成，且两种粒度的重量百分比分别是：鳞片石墨为35～50％，土状石墨为50～65％，粒度均为≤0.15mm。

 2.根据权利要求1所述的转炉防粘渣喷补料，其特征在于：原料的重量百分比为：镁碳耐火材料废砖再生骨料为42～45％，其中，粒度为3～1mm和1～0.15mm，分别占30％和70％；烧结镁砂粒度为1～0.15mm，占5～6％；电熔镁砂为24～25％，其中180目和325目分别占50％和50％；碳化硅7～8％，鳞片石墨3.5％～4，土状石墨4～4.5％，矾土水泥2％，硅微粉2％，α-Al2O3微粉2％，六偏磷酸钠4％；木质磺酸钙0.4％，聚丙烯纤维0.15％。

 3.根据权利要求1所述的转炉防粘渣喷补料，其特征在于：镁碳耐火材料废砖再生骨料为38～41％，其中，粒度为3～1mm和1～0.15mm，分别为35％和65％；烧结镁砂粒度为1～0.15mm，占10～11％；电熔镁砂为20～21％，其中180目和325目分别为50％和50％；碳化硅6～7％，鳞片石墨4.5～5.5％，土状石墨5～6％，矾土水泥3％，硅微粉3％，α-Al2O3微粉3％，六偏磷酸钠3％；木质磺酸钙0.3％，聚丙烯纤维0.1％。

 4.根据权利要求1所述的转炉防粘渣喷补料，其特征在于：镁碳耐火材料废砖再生骨料为35～36％，其中，粒度为3～1mm和1～0.15mm，分别为35％和65％；烧结镁砂粒度为1～0.15mm，占14～16％；电熔镁砂为18～20％，其中180目和325目分别为50％和50％；碳化硅5～6％，鳞片石墨4.5～5.5％，土状石墨6.5～7.5％，矾土水泥1％，硅微粉1％，α-Al2O3微粉1％，六偏磷酸钠3％；木质磺酸钙0.2％，聚丙烯纤维0.05％。